



CONFÉDÉRATION SUISSE  
OFFICE FÉDÉRAL DE LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

Int. Cl. 3: A 44 C

5/02

Brevet d'invention délivré pour la Suisse et le Liechtenstein  
Traité sur les brevets, du 22 décembre 1978, entre la Suisse et le Liechtenstein



**FASCICULE DU BREVET** A5

11

**631 608**

21 Numéro de la demande: 3798/79

73 Titulaire(s):  
Brevex Georges Claude S.A., La Chaux-de-Fonds

22 Date de dépôt: 23.04.1979

72 Inventeur(s):  
Georges Claude, La Chaux-de-Fonds

24 Brevet délivré le: 31.08.1982

45 Fascicule du brevet  
publié le: 31.08.1982

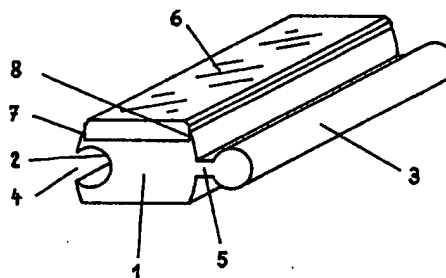
74 Mandataire:  
L'Information Horlogère Suisse, La  
Chaux-de-Fonds

**54 Bracelet.**

57 La plupart des bracelets, de montre notamment, formés d'une chaîne d'éléments juxtaposés sont confectionnés dans des métaux conventionnels.

Ces métaux présentent rapidement des signes d'usure et peuvent être facilement rayés, du moins leur surface la plus exposée.

Pour que cette dernière soit inrayable ou difficilement rayable, il suffit que chacun des éléments du bracelet serve de monture (1) à une plaquette (6) en matériau dur, saphir ou spinelle par exemple.



**BEST AVAILABLE COPY**

## REVENDECATIONS

1. Bracelet formé d'une chaîne d'éléments juxtaposés, caractérisé en ce que chacun de ces éléments sert de monture (1) à une plaquette (6) en matériau présentant une dureté d'au moins 1500 Vickers.

2. Bracelet selon la revendication 1 dont les plaquettes (6) sont en diamant.

3. Bracelet selon la revendication 1 dont les plaquettes (6) sont en saphir.

4. Bracelet selon la revendication 1 dont les plaquettes (6) sont en spinelle.

5. Bracelet selon la revendication 1 dont les plaquettes (6) sont en métal.

La présente invention vise à la réalisation d'un bracelet, principalement mais non exclusivement destiné à une montre, formé d'une chaîne d'éléments juxtaposés.

On connaît certes déjà les bracelets, de montre notamment, formés d'une chaîne d'éléments juxtaposés. Ils sont même légion. Les éléments de ces bracelets sont, pour la plupart, confectionnés dans des métaux traditionnels.

Toutefois, ces métaux présentent l'inconvénient d'être facilement rayés, ce qui nuit à l'esthétique du bracelet. En outre, la montre dont la boîte et la glace sont inrayables ou difficilement rayables est à la mode. Il en existe de différentes sortes sur le marché. En général, ces montres sont équipées de bracelets métalliques traditionnels. Il en résulte qu'on ne retrouve pas sur la montre et la glace les signes d'usure et les rayages que peut présenter le bracelet, ce qui nuit à l'esthétique de l'ensemble.

L'invention a pour but de rendre inrayable ou difficilement rayable la surface exposée d'un bracelet lorsqu'il est porté et de

permettre aux fabricants ainsi qu'aux détenteurs de montres dont la boîte et la glace sont inrayables ou difficilement rayables de pourvoir leurs montres d'un bracelet présentant les mêmes caractéristiques.

Dans le bracelet selon l'invention, chacun des éléments qui le composent sert de monture à une plaquette en matériau présentant une dureté d'au moins 1500 Vickers.

De préférence, les éléments servant de monture seront en acier ou en or, et les plaquettes seront en saphir, en spinelle ou en métal.

Les dessins annexés représentent, à titre d'exemple, une forme d'exécution possible de l'invention.

La fig. 1 est une vue de l'ensemble du bracelet.

La fig. 2 représente le détail d'un élément du bracelet.

La monture 1 comprend, d'une part, une gorge 2 et, d'autre part, un élément cylindrique 3, ce dernier venant s'insérer dans la gorge de la monture suivante et ainsi de suite, de façon à former une chaîne.

Une goupille ou une vis empêchera les divers éléments du bracelet de se défaire. L'ouverture 4 de la gorge 2 sera plus grande que le pont 5 reliant l'élément cylindrique 3 à la monture 1, de façon à assurer la flexibilité du bracelet.

La plaquette 6 est sertie dans la monture de telle façon que sa plus haute surface se trouve placée à un niveau plus haut que les bords 7 et 8 de la monture 1.

Tout autre mode de fixation de la plaquette 6 sur la monture 1 peut entrer en considération, par exemple le collage.

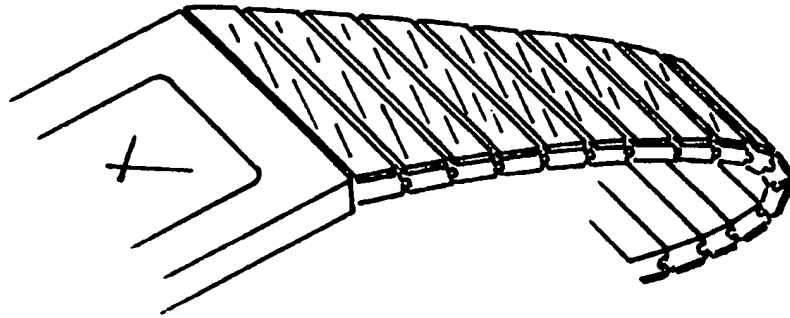
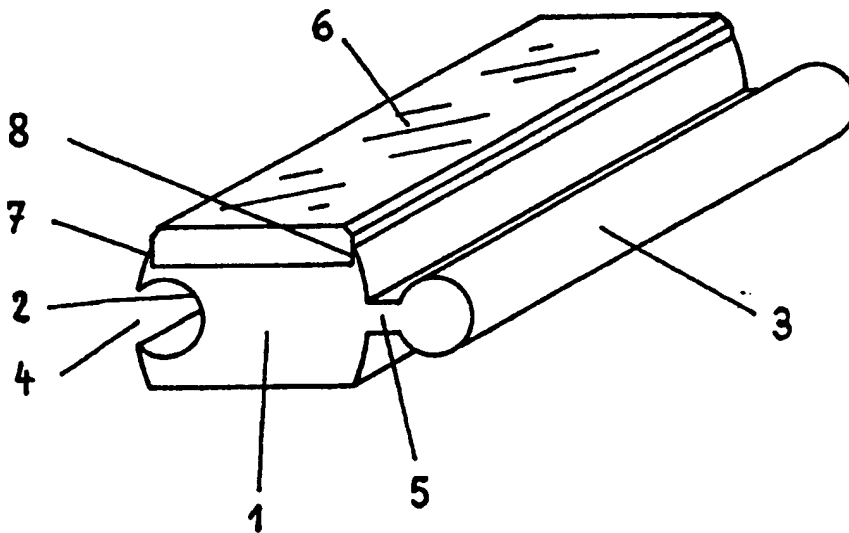
On peut insérer, notamment par décalque, des motifs décoratifs entre la monture 1 et la plaquette 6.

Le fabricant dispose ainsi d'un moyen simple d'offrir à sa clientèle un bracelet dont la plus haute surface est inrayable ou difficilement rayable.

Un tel bracelet peut équiper une montre dont la glace est en saphir, ce qui rend pratiquement inrayable la plus haute surface de l'ensemble constitué par le bracelet et la montre.

Ainsi, l'esthétique de l'ensemble montre et bracelet est difficilement mise en péril.

BEST AVAILABLE COPY

**FIG.1****FIG.2**

BEST AVAILABLE COPY